

Okostargoncák a Toyotától

I_Site flottakezelő rendszerrel

ISMERTETŐ...
FLOTTAKÖLTSÉGEK
MÉRSÉKLÉSE AZ
I_SITE EXPLORER
RENDSZERREL





BEFEKTETÉS AZ I_SITE EXPLORER RENDSZERBE EGYSZERŰ MEGOLDÁS

A csatlakoztatott villástargoncák minden eddiginél részletesebb betekintést nyújtanak abba, ami a színpalak mögött zajlik. Az adatok birtokában sok újdonságot megtudhat a flottáról, hogy jobb és megalapozottabb döntéseket hozhasson. I_Site flottakezelő rendszerünk Explorer csomagjával folyamatosan elérhetővé válnak a gépek működtetésével kapcsolatos fontos adatok. Az adatok birtokában megtehető a szükséges lépések, így biztonságosabb, termelékenyebb és hatékonyabb lesz az üzem, ráadásul a költségek is jobban kézben tarthatók.

Költségmegtakarítás az I_Site Explorer rendszerrel

Az Explorer csomag minden járműhöz havi előfizetés keretében vehető igénybe. Az előfizetés a flotta éves működése során elérhető megtakarításból problémamentesen fedezhető. Becsléseink szerint a megfelelő intézkedésekkel egy legalább 20 targoncát használó ügyfél átlagosan gépenként évi 1250 eurót tud megtakarítani. A legnagyobb megtakarítás három fő területen lehetséges: kárköltségek kezelése, akkumulátorkezelés és a kihasználtság javítása.

Javasoljuk, hogy ügyfeink tárják fel, hogy az adott cégnél melyik területben rejlik a legnagyobb potenciál, ahol aztán érdemes nekilátni a rendszer bevezetésének. Az útmutató segít ezen fontos kérdések tisztázásában.

“

Adatok hiányában nincs mérés. Mérés hiányában nincs fejlődés.

Az anyagmozgató gépek és rendszerek vezető gyártójaként már több alkalommal bizonyítottuk élenjáró tapasztalatunkat és szakértelmünket. Nemzetközi szinten mintegy 150 000 targonca csatlakozik a hálózathoz, ennek köszönhetően alapjaiban reformáltuk meg az Industry 4.0-án alapuló megoldásokat, és folyamatosan megújuló innovációkkal tartjuk az ütemet a fejlődéssel. Az adatok gyűjtése és a hálózatba kapcsolt gépek mindig az előtérben vannak, üzleti stratégiánk alapvető elemei.”

Sven Kruizenga
Konnektivitási igazgató
Toyota Material Handling Europe

ÉRDEMES ODAFIGYELNI AZ AKKUMULÁTOROKRA

A helyes akkumulátorkelzéssel elkerülhetők a további akkumulátorok vásárlásával és a karbantartással járó költségek.

Töltési ciklusok optimalizálása

Ha az ólomsavas akkumulátort minden alkalommal 20%-ig lemerítik, majd feltöltik, általában legalább 5 évig bírja. Ha 60%-os merítettség után töltik fel, kétszer olyan gyorsan használódik el. Ezek az akkumulátorok korlátozott számú töltést bírnak csak el, és tartson bármilyen rövid ideig is a töltés, attól az még töltési ciklusnak számít. Az akkumulátor élettartamának csökkenése azzal járhat, hogy kb. 2000 euró értékben új akkumulátort kell majd beszerezni. Ez az a kiadás, amely megfelelő akkumulátorkelzéssel elkerülhető.

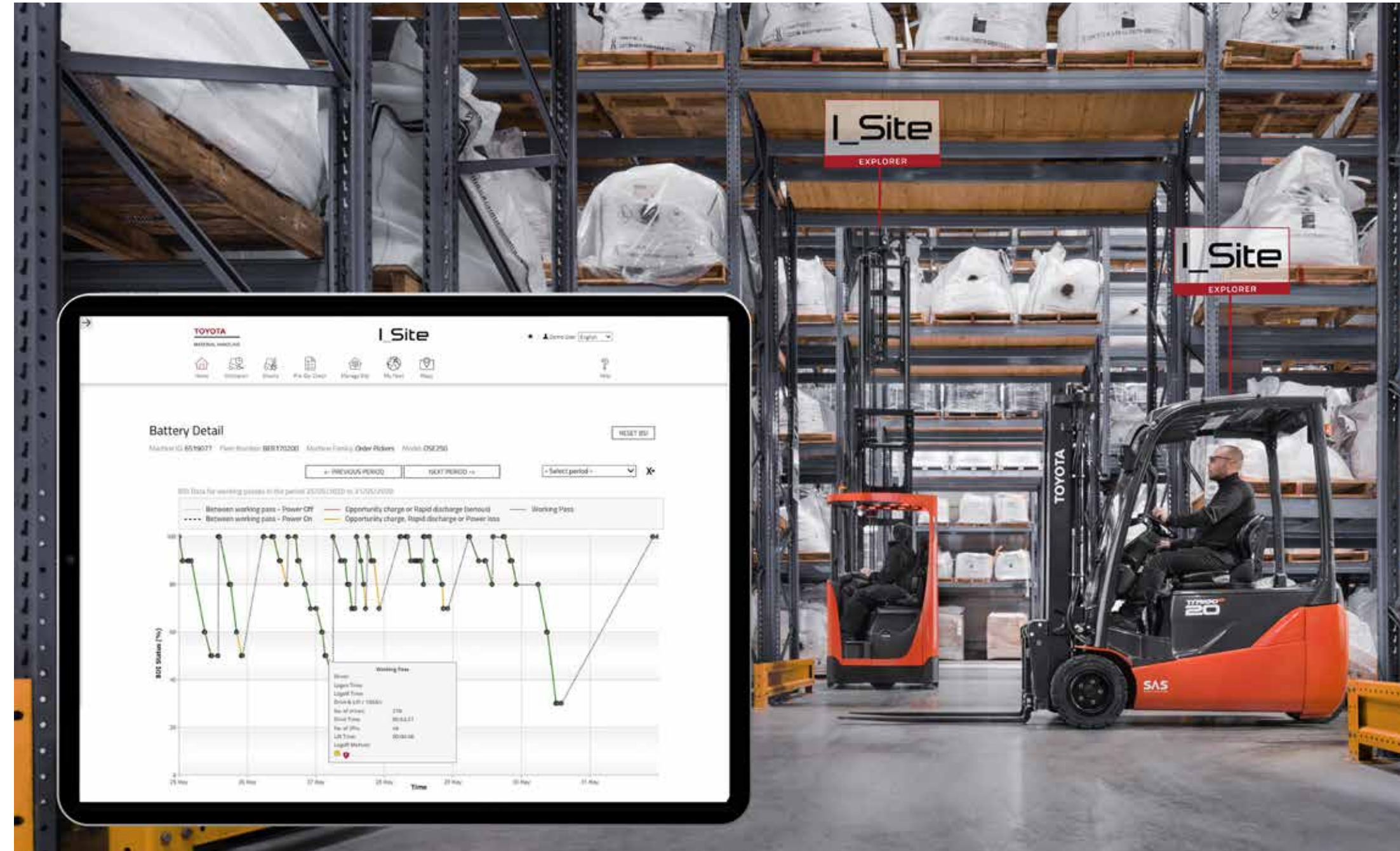
A lítiumion-akkumulátoroknál nem annyira lényeges, hogy mennyire vannak lemerítve, emiatt arra kell törekedni, hogy az akkumulátorok mindig fel legyenek töltve, így maximalizálható a rendelkezésre állás.

A megfelelő akkumulátor kiválasztása

Az I_Site segít a felhasználási területnek megfelelő akkumulátor kiválasztásában. A flottakezelő rendszerből származó adatok birtokában javaslatot tudunk tenni a leginkább megfelelő és legköltséghatékonyabb technológiát illetően. Az I_Site a megfelelő méretű akkumulátor kiválasztásában is segít, hogy egyetlen akkumulátorral teljes vagy akár több műszakok is kivitelezhetők legyenek.

Ólomsavas vagy lítiumion-akkumulátor?

A villástargoncák hagyományosan ólomsavas akkumulátorral készülnek. A lítiumion-akkumulátorok manapság már megbízható, bevált megoldásnak számítanak, amelyet bizton ajánlhatunk az ügyfeleknek. Moduláris kialakítású, saját fejlesztésű lítiumion-akkumulátoraink között könnyű megtalálni a megfelelő méretet, így a vevőszolgálati tevékenység rugalmasan végezhető, ráadásul az akkumulátorok hosszabb ideig bírják, alkalomszerűen tölthetők, és külön töltőhelyiségre sincs szükség hozzájuk. A lítiumion-akkumulátorokba eszközölt befektetések hamar megtérülhetnek.



MILYEN ADATOKAT KELL MEGNÉZNI?

- Nyissa meg az I_Site portált.
- Kattintson a Utilisation (Kihasználtság) lehetőségre felül, majd a bal oldali menüben válassza a Machines (Gépek) elemet.
- Keresse meg a gépet, amellyel kapcsolatban kíváncsi az akkumulátoradatokra, és kattintson az akkumulátorikonra.
- Megjelennek az akkumulátorral kapcsolatos részletek, köztük a töltöttségi szint időbeli alakulása is. A helyes és helytelen akkumulátorkezelést színekódok jelzik.
- A táblázat bővebb tájékoztatást nyújt a gépkezelőkről és az akkumulátorkezelési tevékenységekről.



Gépkihasználtsági áttekintés



Akkumulátorral kapcsolatos adatok táblázat



Gépkezelők és akkumulátorkezelési tevékenységek táblázata

MI A TEENDŐ?

- Meg kell beszélni a kollégákkal az akkumulátor kihasználtsági adatait. Tájékoztatni kell őket az optimális töltési módszerekről, és arról is, hogy mikor nem kell tölteni.
- Az ólomsavas akkumulátoroknál a 20%-os lemerítettségénél kell tölteni, érdemes erre törekedni. Érdemes kerülni az alkalmoszerű töltést, helyette a reaktív töltést célszerű szorgalmazni.
- A lítiumion-akkumulátoroknál ezzel szemben éppen hogy az alkalmoszerű töltést kell előtérbe helyezni. Fokozni kell a proaktív töltést.

MENNYI PÉNZT LEHET MEGTAKARÍTANI?

Tegyük fel, hogy az ólomsavas akkumulátort 20% helyett mindig 60%-os merítettségénél töltik fel.

- Az akkumulátor csak feleannyi ideig, kb. 2,5 évig bírja.
- Az 5 éves szerződéshez 1 helyett 2 akkumulátorra lesz szükség.
- Ez targoncánként évente 400 euró extra kiadással jár.

Az akkumulátorok töltési ciklusainak optimalizálásával ezt az éves pluszkiadást lehet elkerülni. Úgy is fogalmazhatunk, hogy egyetlen akkumulátorral annyi megtakarítás érhető el, amely 11 évre fedezi az I_Site rendszer előfizetési díját*.

*havi 15 eurós díjjal és 2000 eurós ólomsavas akkumulátorral számolva



TARTSA KÉZBEN AZ ANYAGI KÁROK- KAL KAPCSOLATOS KIADÁSOKAT

A nem megfelelően kézben tartott járművek egy csomó járulékos költséget generálnak, ami nem csupán a javítási költségeket jelenti.

Ütközések kezelése

Az ütközések és a targoncák helytelen használata további szervizköltségekhez vezethet. A károkhoz kapcsolódó költségek általában a targoncák üzemeltetési költségeinek 5–15%-át teszik ki, és a targoncához köthető károk minden 1 eurójára az infrastruktúra vagy az áru 10 eurós kára jut. Ennek tudatában nyilvánvaló, hogy az ütközések elemzésével csökkenthetők, a károkhoz kapcsolódó költségek, a sérülések és az állásidő.

A gondos előkészület a hatékony megelőzés záloga

Az I_Site Explorer használat előtti ellenőrzésével a flottakezelők ellenőrzőlistát állíthatnak össze, amelynek kérdéseire a gépkezelőknek a gép elindítása előtt mindig válaszolniuk kell. A kérdések között például a következők szerepelhetnek:

- A villa jó állapotban van?
- Jól működnek a fékek?
- Károsodtak a gumiabroncsok?

A targonca használat előtti állapot-ellenőrzésével megelőzhető a műszakváltás során előforduló problémák, kedvező lesz a rendelkezésre állás, a szervizelési költségek pedig csökkennek.

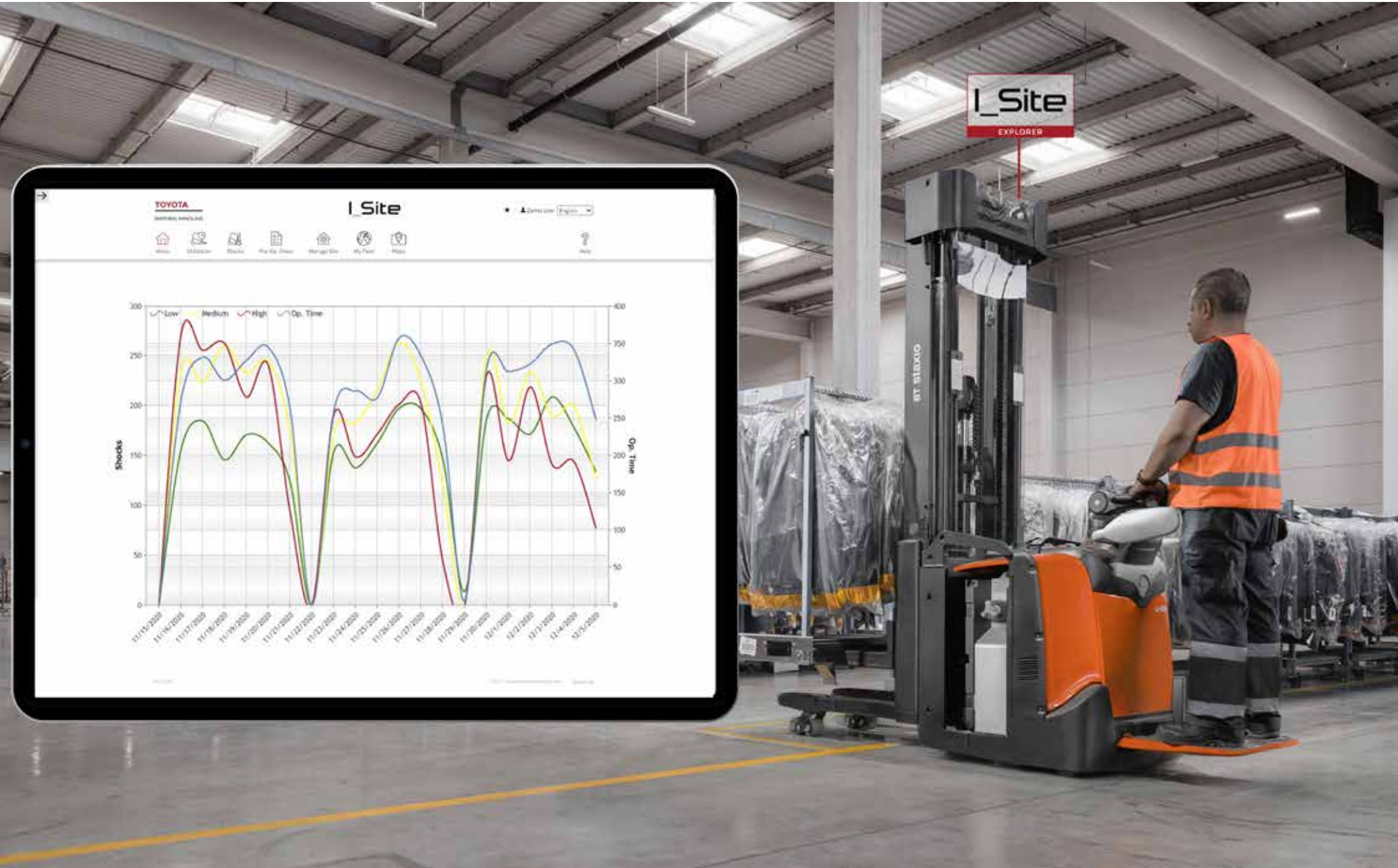
Hozzáférés-vezérlés

A targoncákhoz való hozzáférés egyedi, PIN-kóddal védett gépkezelői profillal szabályozható, hogy csak az arra jogosult és megfelelően képzett gépkezelők vezethessék a targoncákat. Az ún. Smart kártyákkal a biztonság még tovább fokozható.

“

Eredetileg 3 éves megtérüléssel számoltak, és az anyagi károkkal kapcsolatos költségek csökkenését 30%-ra, a karbantartási és javítási költségek csökkenését pedig 5%-ra becsülték. A valós számok alapján az Albert Heijn most 2,5 éves megtérülést lát, ami felülmúlja a kezdeti várakozásokat.

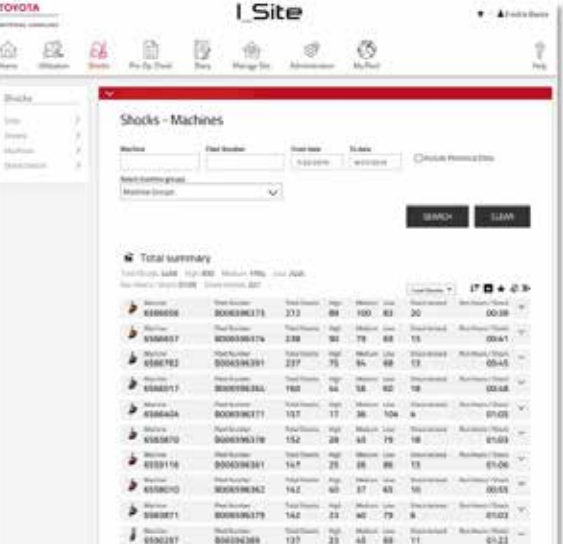
Albert Heijn
Hollandia



MILYEN ADATOKAT KELL MEGNÉZNI?

Ütközések

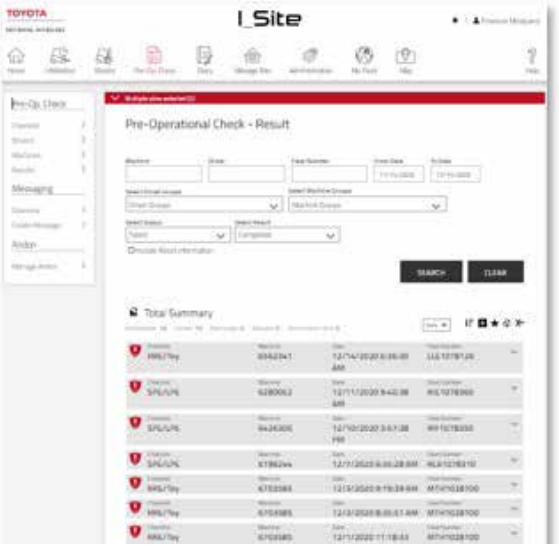
- Nyissa meg az I_Site portált.
- Felül kattintson a Shocks (Ütközések) elemre, majd válassza a Machines (Gépek) lehetőséget. A megtekinteni kívánt gépnél válassza a Total Shocks (Összes ütközés) lehetőséget. Megjelennek az ütközések adatai, valamint az érintett gépkezelő neve.



Gépek ütközéseinek áttekintése

Használat előtti ellenőrzés

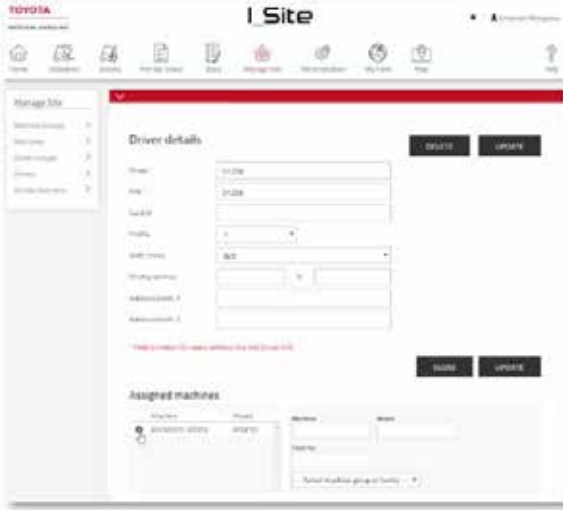
- Nyissa meg az I_Site portált.
- Felül kattintson a Pre-Op Check (Használat előtti ellenőrzés) pontra, majd válassza a Result (Eredmények) elemet a sikeres és sikertelen ellenőrzések és az azokat elvégző gépkezelő megtekintéséhez.



Használat előtti ellenőrzések eredményei

Hozzáférés

- Nyissa meg az I_Site portált.
- Felül kattintson a Manage Site (Hely kezelése) elemre, majd válassza a Drivers (Gépkezelők) pontot, hogy PIN-kódot vagy Smart Card azonosítót adjon meg a gépkezelőnek.



Gépkezelők adatai

MI A TEENDŐ?

- Tegye fel a megfelelő kérdéseket a használat előtti ellenőrzések képernyőjén. Beszélje meg a gépkezelőkkel, hogy a járművekkel kapcsolatban melyek a leggyakrabban előforduló problémák.
- Elemezze ki az ütközéseket; mikor és hol történtek, mi volt az ok? A balesetek megelőzése érdekében érdemes elnyújtani a csúcsidőszakokat, oktatásban részesíteni a gépkezelőket, áttervezni a létesítmény alaprajzát, vagy védeni az infrastruktúrát.
- PIN-kódok vagy a kódok megosztását kiküszöbölő Smart kártyák segítségével nyomon követhető, hogy mikor ki vezeti a targoncát, így sokkal felelősségteljesebben végzik a munkát a gépkezelők.

MENNYI PÉNZT LEHET MEGTAKARÍTANI?

A gyakorlat a következőket mutatja:

- Károkhöz kapcsolódó költség évente és targoncánként = 125 euró
- Az infrastruktúrában és az árukban okozott kár a targoncában keletkezett kár 1 és 10-szerese között mozog. Vegyünk egy átlagos szituációt: Az infrastruktúrában és az árukban okozott kár a targoncában keletkezett kár 1 eurójára vetítve 5 euró.
- Így évente targoncánként 600 euró pluszköltséggel lehet számolni.

A káresetek kézben tartásával évente akár 600 euró megtakarítás is elérhető, ami a következő 3 évre fedezi az I_Site Explorer előfizetést*.
* havi 15 eurós előfizetési díjjal számolva.



Az eszköz hihetetlen módon teszi átláthatóvá a műveleteket. Pontosan látom, hogy mikor történt a baleset, és éppen ki vezette a targoncát. Látom, ha valamilyen összefüggés van az ütközések, vagy a majdnem megtörtént események között, és megfelelően reagálni tudok rájuk. Ennek a precíz és pontos adatok alapján működő rendszernek a birtokában hatékonyan csökkenthetők a költségek és fokozható a biztonság”

Danske Fragtmænd
Dánia

A FLOTTÁBAN REJLŐ TELJES POTENCIÁL KIHASZNÁLÁSA

A targoncák és a gépkezelők kihasználtságának optimalizálásával pénz takarítható meg.

Gépek

A zökkenőmentes üzemhez elegendő targonca szükséges. Hogyan lehet kideríteni, hogy vajon az összes targonca hatékonyan van-e kihasználva, és nem áll kihasználatlanul valahol, vagy éppen túl van-e terhelve? Ismert, hogy a targoncák általános kihasználtságának mértéke 35%. Tudván, hogy az éves átlagos bérleti díj targoncánként 4800 euró, már az is jelentős megtakarítást jelent, ha akár egyetlen targoncát is ki lehet vonni a bérleti megállapodásból.

Gépkezelők

A targoncákhoz hasonlóan a gépkezelőknél is legjobb kihasználtságra kell törekedni. Vajon a lehető legjobban osztják be az időt, és a leghatékonyabban használják ki? Lehet-e valamit változtatni a beosztásukon, hogy optimálisabb legyen a termelékenység? Az I_Site Explorer rendszerrel mindig pontosan tudható, hogy ki, mikor és mit csinál, ezáltal azt is tudni lehet, hogy miképpen tehető termelékenyebbé a munkavégzés.

“

Szerelőink már több mint 20 éve használnak digitális szervizeszközt, azonban 2018-ban egy előremutató, továbbfejlesztett rendszert vezettünk be, amely a T-Stream nevet kapta.

A rendszer és az okostargoncák integrálása fokozza a szervizelési tevékenység hatékonyságát, aminek köszönhetően még jobb és magasabb színvonalú támogatást tudunk biztosítani.

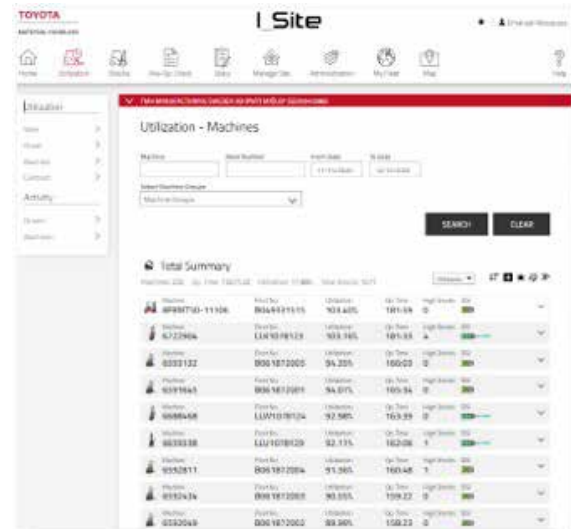
Az egyik kiemelt célunk a reaktív hozzáállás átformálása proaktívra, amely a prediktív karbantartást kihasználva előre biztosítja a gépek működésének megfelelőségét. A csatlakoztatott targoncák és a tőlük származó adatok nyújtotta előnyt kihasználva lehetőségünk lesz elébe menni a problémáknak, és megakadályozni őket.”

Patrik Carlsson
Üzletfejlesztési senior vezető, szervizpiac
Toyota Material Handling Europe

MILYEN ADATOKAT KELL MEGNÉZNI?

Kihasználtság

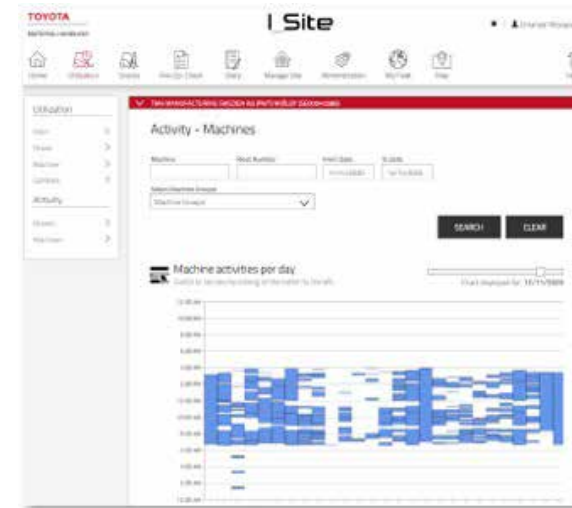
- Nyissa meg az I_Site portált.
- Kattintson felül a Utilisation (Kihhasználtság) elemre, majd a Machines (Gépek), illetve Drivers (Gépkezelők) elemre a gépkezelők és a gépek adott napokon elért kihasználtságának megtekintéséhez.



Gépkihhasználtsági áttekintés

Tevékenység

- Nyissa meg az I_Site portált.
- Felül kattintson az Activity (Tevékenység) elemre, majd a Machines (Gépek) vagy Drivers (Gépkezelők) lehetőségre, hogy lássa, miként alakul a nap folyamán a gépek vagy a gépkezelők tevékenysége.



Géptevékenységi táblázat

MI A TEENDŐ?

- Ha gyorsan szeretne hasznos eredményekhez jutni, pontos, jól definiált mérésekre van szükség. Keresse meg a hónap legintenzívebb napját, és válassza ki az egyik targoncatípust. Ezzel tárható fel a rendszerben rejlő valós potenciál.
- A kihasználtsági táblázattal megállapítható, hogy szükség van-e további targoncákra, vagy felcserélhető-e két, azonos típusú, ám más kihasználtsággal üzemelő gép.
- A tevékenységi grafikon segítségével meghatározható, hogy egy adott időben nem üzemelő targoncák át tudják-e venni más gépek feladatait, vagyis ki lehet-e vonni néhány gépet a munkából?

MENNYI PÉNZT LEHET MEGTAKARÍTANI?

A gyakorlat a következőket mutatja:

- Az átlagos bérleti díj targoncánként évi 4800 euró.
- A kihasználtságot mérő funkció a legjobban a 20 targoncánál több gépet használó cégeknél alkalmazható.
- A megfelelő intézkedésekkel a targoncák kihasználtsága legalább 5%-kal javítható. Egy 20 targoncás flottánál ez azt jelenti, hogy 1 gépet le lehet állítani.
- Ez évi 1 targoncával kevesebb bérlet, tehát évi 4800 euró megtakarítás.

Egy ekkora flottánál ez targoncánként egy évre vetítve 250 euró megtakarítást eredményez, vagyis az I_Site, havi 15 eurós előfizetést feltételezve, 1,5 éven belül megtérül.

A gépkezelők tevékenységét optimalizálva a munkaerőhöz köthető költségek is csökkenthetők.

“

Az I_Site által gyűjtött adatok világosan alátámasztják, hogy javult a targoncák kihasználtsága, ezzel párhuzamosan pedig nőtt a hatékonyság. Annyira sikerült optimalizálni a flotta működését, hogy négy targoncát le tudtunk állítani. Ezek szükség esetén tartalékként is használhatók. A Toyota rövid távú bérleti opciói ezt is lehetővé teszik.”

VELUX
Németország



Toyota

Anyagmozgatás Európában

Teljes lefedettség

A Toyota Material Handling hálózata Európa több mint 30 országára kiterjed, és 4500-nál is több mobil szervizszakembert foglalkoztat.

Mindig helyben – globális támogatással

Bárhol is legyen Európában, mi széles körű lefedettségünknek köszönhetően mindig helyben elérhetők vagyunk, ám egy nemzetközi szervezet stabilitásával és támogatásával a hátunk mögött.

Európában készült

Az általunk értékesített targoncák több mint 90%-a saját európai gyárainkban (Svédországban, Franciaországban és Olaszországban) készül, valamennyi a TPS minőségi szabványainak megfelelően. Több mint 3000 fős gyártási csapatot alkalmazunk Európában, és 300-nál is több európai beszállítóval dolgozunk.

Európai termelésünk mintegy 15%-át exportáljuk a világ más részeibe.

